



三 労 発 基 0308第 5号
令 和 4 年 3 月 8 日

一般社団法人三重労働基準協会連合会長 殿
各地区労働基準協会長 殿

三 重 労 働 局 長
(公 印 省 略)

事務所衛生基準規則の一部を改正する省令の施行等について

労働基準行政の推進につきましては、日頃から格別の御協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、事務所衛生基準規則の一部を改正する省令(令和4年厚生労働省令第29号)が令和4年3月1日に公布され、同年4月1日から施行することとされたところです。本改正の趣旨、内容等について別添のとおり厚生労働省労働基準局長より指示を受けたところであります。

つきましては、貴職におかれましても、この趣旨を御理解いただくとともに、厚生労働省ホームページに掲載の内容も参照いただきながら、関係者の皆様方に対する本改正内容等の周知に御協力を賜りますようお願い申し上げます。

【関係ページ】事務所における労働衛生対策 | 厚生労働省

https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/0000207439_00007.html

基発0301第1号
令和4年3月1日

都道府県労働局長 殿

厚生労働省労働基準局長
(公 印 省 略)

事務所衛生基準規則の一部を改正する省令の施行等について

事務所衛生基準規則の一部を改正する省令（令和4年厚生労働省令第29号。以下「改正省令」という。）が令和4年3月1日に公布され、同年4月1日から施行することとされたところである。改正の趣旨、内容等については、下記のとおりであるので、関係者への周知徹底を図るとともに、その運用に遺漏なきを期されたい。

記

第1 改正省令の趣旨及び概要

1 改正の趣旨

世界保健機関(World Health Organization, WHO)が冬期の高齢者における血圧上昇に対する影響等を考慮してガイドライン（※）において室内温度の低温側の基準について18℃以上を勧告したこと及び同様の観点から建築物における衛生的環境の確保に関する法律施行令の一部を改正する政令（令和3年政令第347号）により、建築物における衛生的環境の確保に関する法律施行令（昭和45年政令第304号。以下「建築物衛生法施行令」という。）第2条について、居室における温度等の基準の改正が行われたことを踏まえ、事務所衛生基準規則（昭和47年労働省令第43号。以下「事務所則」という。）について所要の改正を行うものである。

※「WHO Housing and health guidelines」（WHO, 2018）

2 改正省令の概要

（1）事務所則の一部改正

事務所則第5条第3項において、事業者は、空気調和設備を設けている場合は、労働者を常時就業させる室（以下「室」という。）の気温が「17度以上28度以下」になるように努めなければならないこととされているところ、室の気温の基準を「18度以上28度以下」に改めたこと。

なお、空気調和設備を設けている場合以外であっても、冷暖房器具を使用

することなどにより事務所における室の気温は18度以上28度以下になるようにすることが望ましいこと。

(2) 施行期日（附則関係）

改正省令は、令和4年4月1日から施行することとしたこと。

第2 関係通達の改正

- 1 昭和48年3月30日付け基発第188号「金銭登録作業の作業管理について」の別添の2（1）の表中の「17℃以上28℃以下」を「18℃以上28℃以下」に改める。
- 2 昭和50年2月19日付け基発第94号「引金付工具による手指障害等の予防について」の別添の2（1）の表中の「17℃～28℃」を「18℃以上28℃以下」に改める。

基 発 第 1 8 8 号
昭 和 4 8 年 3 月 3 0 日
改 正 基 発 第 7 1 7 号
昭 和 4 8 年 1 2 月 2 2 日
改 正 基 発 0 3 0 1 第 1 号
令 和 4 年 3 月 1 日

都道府県労働基準局長 殿

労働省労働基準局長

金銭登録作業の作業管理について

スーパー店等における金銭登録作業に従事する労働者について、頸肩腕症候群等の健康障害問題が発生しており、その対策の充実が要請される場所である。

金銭登録作業の実態は極めて複雑多岐であり、かつ、健康障害に関する医学その他の学問的研究が進められている段階にあり、今後とも調査研究を進めることとしているが、このたび、金銭登録作業に主として従事する者の健康障害を防止するため当面の「金銭登録作業指導要領」を別添のとおり定めたので、同要領に基づき関係者に対し適切な指導をおこなわれない。

別添

金銭登録作業指導要領

1. 作業管理について

- (1) 繁忙時における金銭登録作業は、特定の労働者に長時間にわたって連続して行なわせることなく、その他の適当な作業と交互に行なわせるように努めること。
この場合、それぞれの作業の連続時間は、その状況等に応じ適正な時間とするものとする。
- (2) 繁忙時において、他の作業との交替制をとらずに、特定の労働者を金銭登録作業にもつぱら従事させる場合には、適正な時間ごとに10分ないし15分の休憩を与えること。
- (3) 上記(1)および(2)の適正な時間の目安は、おおむね60分程度とすること。
- (4) 繁忙時においては、同一の労働者に金銭登録作業にあわせて商品包装作業を行なわせることなく、もつぱら商品包装作業に従事する者を配置する等の措置を講ずること。
- (5) 繁忙時以外においても、特定の労働者に長時間金銭登録作業に従事させることを避ける等労働者に負担がかからないよう作業管理上の配慮を行なうこと。
- (6) 上記(1)から(5)までに従い金銭登録業務を円滑に行ない、かつ、適切な休暇の活用等が図られるよう金銭登録作業要員の確保に努めること。

(注)1. 「金銭登録作業」には、金銭登録機の打鍵作業とそれに関連して同一労働者が行なう来客の買上げた品物の点検、金銭の受渡し等の作業が含まれる。

2. 「繁忙時」とは、売場ごとに例えば夕刻における食料品売場にみられるように、支払いをしようとする客が常態として相当数いて、金銭登録台を通過する客が多数

行うこと。

(2) 健康診断結果に基づく事後措置

上記(1)の健康診断の結果、金銭登録作業による症状増悪のおそれがみられるなど、作業を続けることが適当でない者又は作業時間の短縮を要すると認められる者については、作業転換、作業時間の短縮等当該労働者の健康保持のための適切な措置を講ずること。

(3) 職場体操を実施するとともに、体育活動、レクリエーションの実施等について便宜を与える等労働者の健康の保持増進のために必要な措置を講ずるようにすること。

(4) 金銭登録作業に従事する労働者に対し、作業方法、作業姿勢等の事項について衛生のための必要な教育を行なうこと。

(5) 常時50人以上の労働者を使用する事業場においては、産業医および衛生管理者を選任し、これらの者に金銭登録作業に従事する労働者の健康管理、健康相談等にあたること。

健康診断、健康相談等の結果、労働者の健康を保持するため必要と認める場合には、産業医の指導により必要な措置を講ずること。

なお、上記以外の事業場においても、担当者を定め、金銭登録作業に従事する者の健康管理等にあたるようにすること。

(6) 衛生委員会等においては、健康障害の防止、健康の保持増進等について関係労働者の意見を十分きくこと。

なお、衛生委員会等を設けない事業場においても、関係労働者の意見をきくための機会を設けるようにすること。

金銭登録作業健康診断用業務歴等調査表

(昭和 年 月 日現在)

氏名			性別	男・女	生年 月日	
1 現職 (レジスター以外は記 入しなくてよい)	レジスター(機種)			経歴年数 昭和 年 月より現在まで (年 月)		
2 業務歴	業務別	就業期間		通算経歴年数		
		年 月から 年 月まで		継続・断続(通算 年 月)		
		年 月から 年 月まで		継続・断続(通算 年 月)		
3 既往歴 (現在までにかかった 主な病気について記 入して下さい。)	病名		かかったとき			
			歳ごろ			
			歳ごろ			
4 スポーツ・体操	① 過去にやっていたスポーツ又は体操					
	② 現在やっているスポーツ又は体操					
5 通勤時間 通勤方法 (主に利用するものを) (○で囲んで下さい)	片道 時間 分		徒歩、自転車、バス、電車、汽車、その他			

基 発 第 9 4 号
昭 和 5 0 年 2 月 1 9 日
改 正 基 発 0 3 0 1 第 1 号
令 和 4 年 3 月 1 日

都道府県労働基準局長 殿

労働省労働基準局長

引金付工具による手指障害等の予防について

最近、各局管内において、炭酸ガスアーク溶接トーチ、エヤーリベッター等の引金付工具を使用する労働者の中から手指に障害を生ずる等の健康障害が発生しており、これらの引金付工具を用いる作業は、多くの業種に及んでいることから今後においても同種の障害の発生が予想される場所である。

については、この種の障害を防止するため、今般、「引金付工具使用作業指導要領」を別添のとおり定めたので、同要領に基づき関係者に対し適切な指導を行われたい。

引金付工具作業指導要領

本要領は、炭酸ガスアーク溶接トーチ、エアーリベッター、自動刺しゅう機、スプレーガン、エアードライバー等手で保持し、引金を操作する工具(以下「引金付工具」という。)の使用に伴う健康障害を防止するために定めたものである。

1 作業管理について

- (1) 引金付工具を取り扱う作業は、特定の労働者を長時間にわたって連続して行わせることなく、その他の適当な作業と交互に行わせるように努めること。
なお、それぞれの作業の連続時間は、作業の状態等に応じ適正な時間であること。
- (2) 特定の労働者を引金付工具を取り扱う作業にもつぱら従事させる場合は、適正な時間ごとに10分ないし15分の休憩を与えること。
- (3) 上記(1)及び(2)の適正な時間の目安は、おおむね60分ないし120分とし、120分は超えないこと。
- (4) 作業者が連続して同一の作業をくりかえし行わないようにするため、流れ作業方式をいわゆるJEL(Job Enlargement)方式((注)参照)に替える等の措置についても配慮すること。
- (5) 引金付工具の形、重量、引金を引く又は押えるに要する力、引金のストローク等は人間工学的に配慮された適正なものとする。
- (6) 引金付工具を使用する場合は、スプリングバランサー又はカウンターウエイトを取り付ける等によりその重量が作業者の上肢に直接かからないようにすること。
なお、スプリングバランサー又はカウンターウエイトを引金付工具に取り付ける位置は、通常の作業で引金付工具の重心の鉛直線上にあるようにすることが望ましいこと。
- (7) 引金付工具に接続するホース又はケーブルについては、適切な保持具で支える等により、作業者の上肢に負担がかからないようにすること。
- (8) 工具のとつ手部(にぎり部)の形状は、作業者の手指の大きさ等に応じた適正なものとする。
- (9) 上肢を過度に屈曲し又は捻^{ねん}転した状態で作業をさせないこと等、作業姿勢の適正化を図ること。

(注)JEL(Job Enlargement)方式とは、職務内容の単純化、定型化に伴う単調感、疎外感を克服し、能力の活用の増大による満足感を与えることを図るため、作業者の職務内容を極度に単純化することをせず、複数の機能内容を含ませる方式である。

2 作業環境について

- (1) 作業を行う場所の気温等については、次によるように努めること。

気 温	18℃以上28℃以下
作業面の照度	300ルクス以上

換気等については、事務所衛生基準規則に準じて必要な措置を講ずるようにすること。

なお、気温、湿度、照明等についての測定を必要に応じ実施するようにすること。

- (2) 作業を行う場所の広さ、作業台の配置等は、作業状態に応じた人間工学的に配慮されたものとする。
- (3) 持続的立業である作業については、必要に応じ手待ち時間等に利用しうるいすを備え、労働

者が適宜に利用できるようにすること。

- (4) 作業者が有効に利用することができる休憩のための設備を設けるようにすること。また、労働者がが床することができる休養室又は休養所を男子用と女子用に区別して設けるようにすること。

なお、これらの設備を設ける場合には、できるだけ作業室に近接した位置に設けるようにすること。

- (5) その他、騒音の軽減、清掃の実施等衛生水準の維持向上について十分配慮すること。

3 健康管理について

- (1) 引金付工具を使用する作業に従事する労働者に対して、雇入れの際、当該業務への配置替えの際及びその後6月以内ごとに1回、定期的に、次の項目について医師により健康診断を行うこと。

イ 業務歴、既往歴等の調査

ロ 問診

肩こり、背痛、腕痛、項部の張り、手のしびれ、手指の痛み、こわばり、はれ及びしこり、手の脱力感、指の弾発現象等の継続する自覚症状の有無

ハ 視診、触診

(イ) せき柱の変形と可動性の異常の有無、^{きょく}棘突起の圧痛、叩打痛の有無

(ロ) 指、手、腕の運動機能の異常及び運動痛の有無

(ハ) 指の弾発現象、^{あつ}軋音の有無

(ニ) 筋、腱、関節(頸、肩、背、手、指等)の圧痛、硬結及び腫脹の有無

(ホ) 腕神経そうの圧痛及び上肢末梢循環障害の有無

(ヘ) 上肢の知覚異常、筋、腱反射の異常の有無

ニ 握力の測定

ホ 視機能調査

なお、上記の健康診断の結果医師が必要と認める者については、必要な検査を追加して行うこと。

- (2) 健康診断結果に基づく事後措置

上記(1)の健康診断の結果、引金付工具作業による症状増悪のおそれが見られる等、作業を続けることが適当でない者又は作業時間の短縮を要すると認められる者については、作業転換、作業時間の短縮等当該労働者の健康保持のための適切な措置を講ずること。

- (3) 職場体操を実施するとともに、体育活動、レクリエーションの実施等について便宜を与える等、労働者の健康の保持増進のために必要な措置を講ずるようにすること。

頸肩腕症候群を予防するための職場体操は別紙1に掲げるものがあるので、これを参考に実施すること。

- (4) 引金付工具を使用する労働者に対し、適切な作業方法及び必要な安全衛生教育を行うこと。

- (5) 産業医、衛生管理者又は労働衛生管理員等に引金付工具を用いる作業に従事する労働者の健康管理、健康相談等にあたらせること。

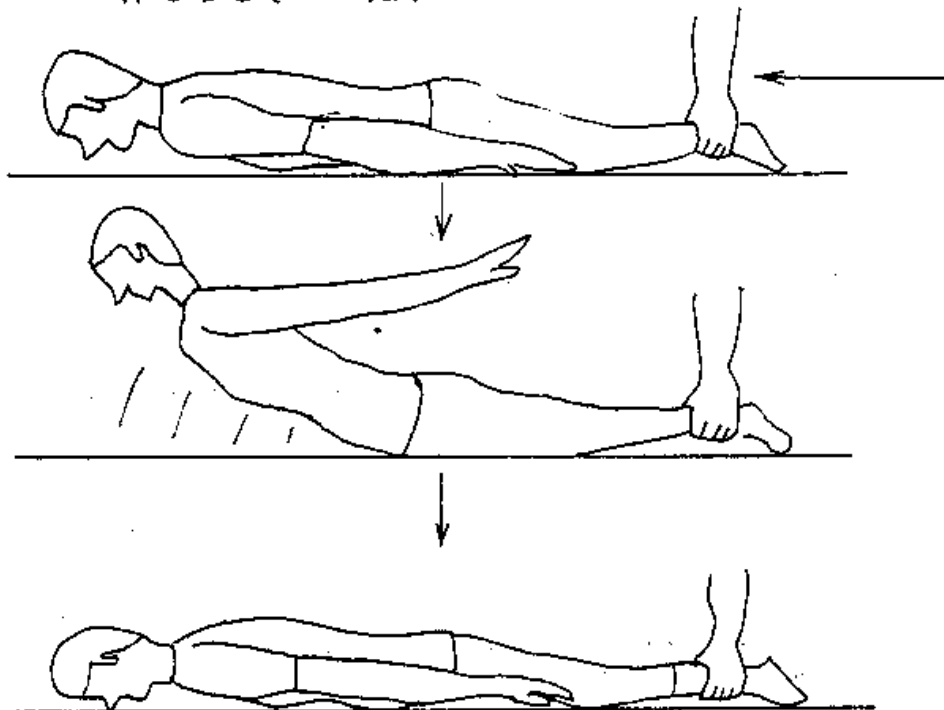
健康診断、健康相談等の結果、労働者の健康を保持するため必要と認める場合には、産業医等の指導により必要な措置を講ずること。

- (6) 衛生委員会等においては、健康障害の防止、健康の保持増進等について関係労働者の意見を十分にきくこと。

なお、衛生委員会等を設けない事業場においても、関係労働者の意見をきくための機会を設けるようにすること。

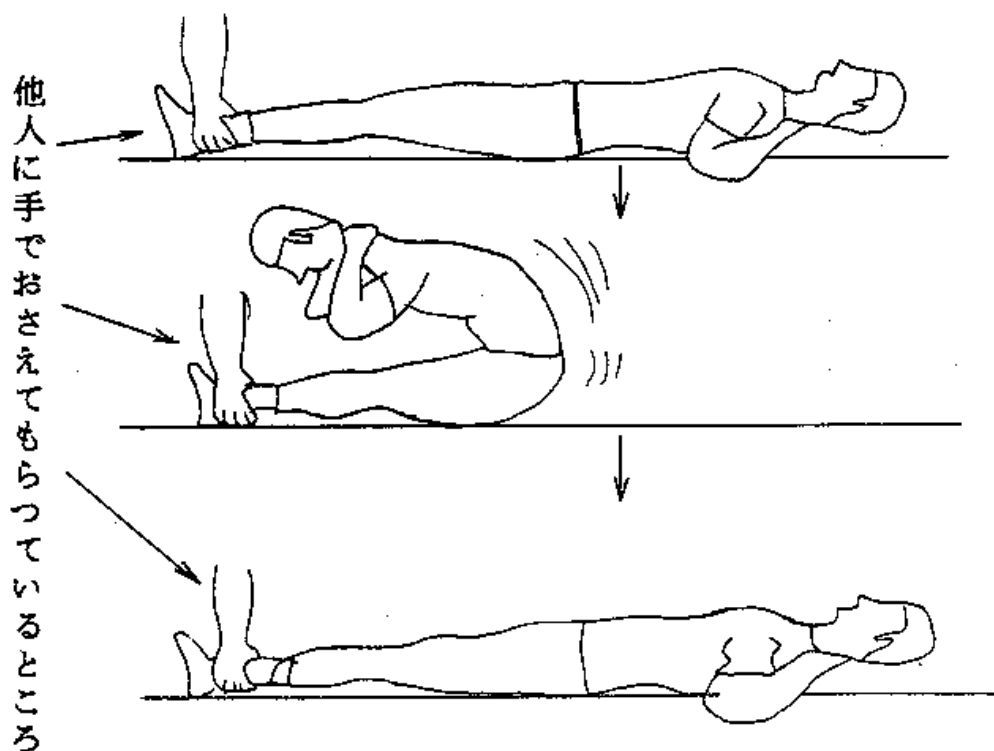
※簡単で最も有効な体操

I 体そらし(50回)



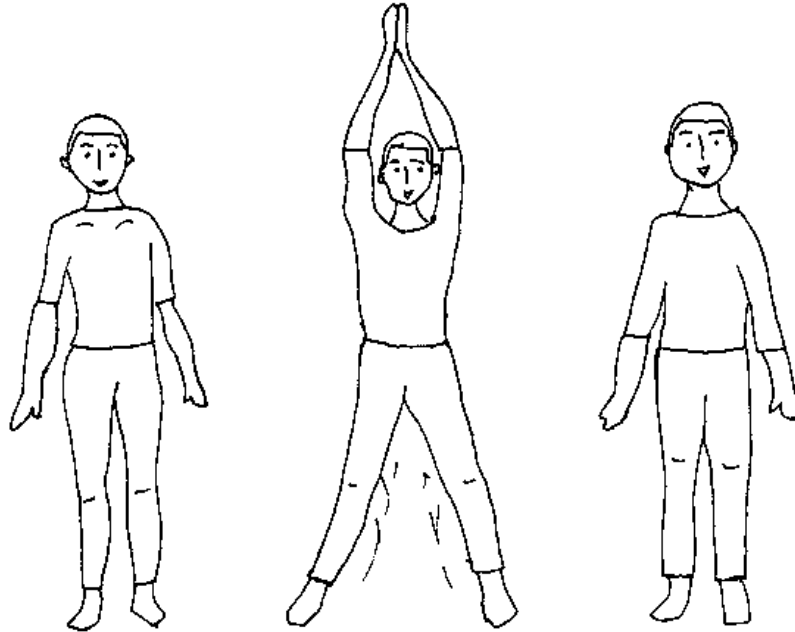
でおさえてもらっているところ
これは他人の手

II 腹筋の運動(出来るだけ)



他人に手でおさえてもらっているところ

Ⅲ 開脚跳び (20才の人ならば1秒間に1回の割合で180回を目標とする。)



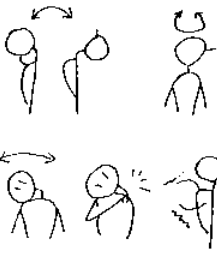
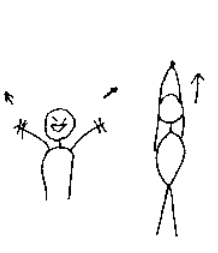
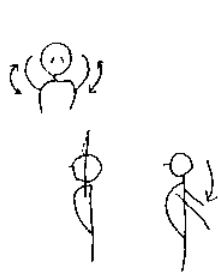
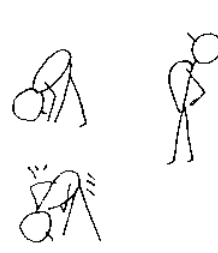
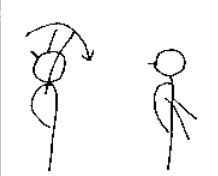
※ 小山内 博：労研維持会資料NO647～649合併号
(P22～23昭49)

この他、頸肩腕症候群を予防する体操のテキストとしては、次の文献がある。

- 荻池 義彦 ・ 木村 正己 監修
「頸肩腕をまもる けいわん体操」予防医学協会
- 塩谷 宗雄 著
「腰痛、頸肩腕障害の予防」新企画出版社

皆さん、リラックス体操で、からだをのびのびとさせ気分転換をしましょう。

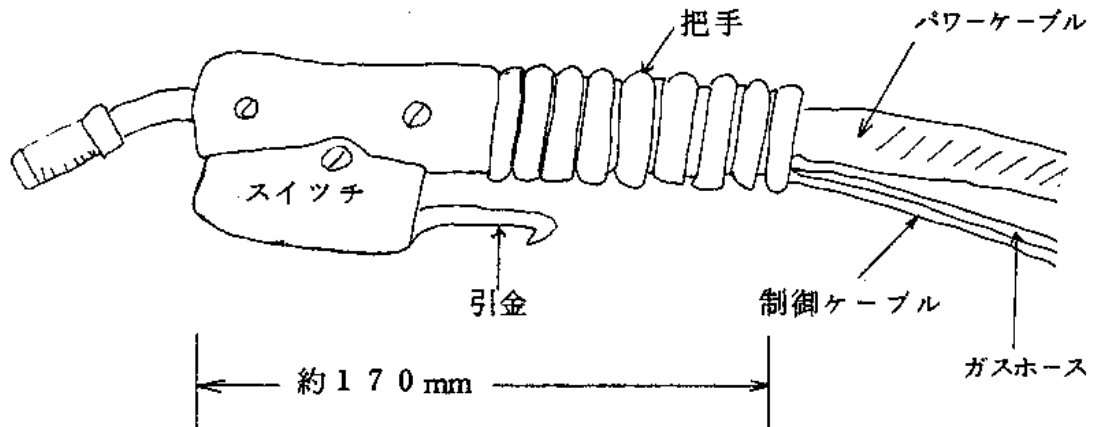
体操の早さはマイペースで実施して下さい。

運動	解 説 (音 楽)	図 解	注 意
各関節	<ul style="list-style-type: none"> 首を前後へガクンと落します。 横の方へもぐつとひねって。 首をゆつくり回しましょう。 首すじをトントンとたたいたり手首をブラブラさせて身体全体をほぐして下さい。(雨にぬれても) 		<ul style="list-style-type: none"> 各自、自由に自分の身体関節をほぐす。 音楽には自由に合わせてよい
伸 び	<ul style="list-style-type: none"> 気持ちよくのびをしましょう。 ウーンと大きなあくびをして伸びをしましょう。 両手を組んで上へ身体を持ち上げる様にして伸びを (ララのテーマ) 		<ul style="list-style-type: none"> 身体全体を思いきり伸ばして後は脱力をする。 背筋、脇腹を特にのばす。
肩回し	<ul style="list-style-type: none"> ひじを軽く曲げて、ひじの先で円を書く様に前から、後ろ、後ろから前へと回します。 ひじを伸ばして大きく腕をまわしましょう。 (夏の日恋) 		<ul style="list-style-type: none"> 手や腕だけでなく肩を充分に回す。 ひじを伸ばした時は耳を両腕でさわる位伸ばす。
前後屈	<ul style="list-style-type: none"> 次は前後屈です。 前の方へは深く曲げ、後へは大きくそりましょう。 前へ曲げる時は両手で腰をたたきながら反動をつけて (ポニーとクライドのパレード) 		<ul style="list-style-type: none"> 普段使わないので腰の曲げ伸ばしは充分に行う。 補助的な動作として腰をたたく。
	<ul style="list-style-type: none"> 最後は深呼吸を 大きく息を吸ってゆつくりと息をはきます。 (愛のセレナーデ) 		<ul style="list-style-type: none"> 音楽に合わせて大きく、ゆつくりと。

参 考

1 炭酸ガスアーク溶接トーチ

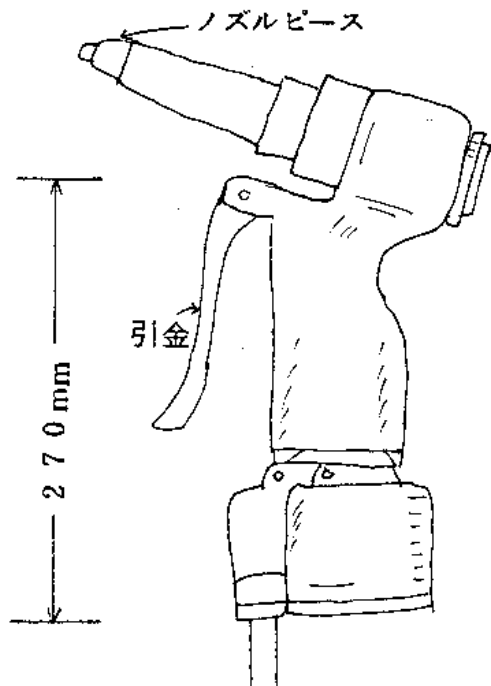
トーチを保持し、引金を引く動作をくり返えす。



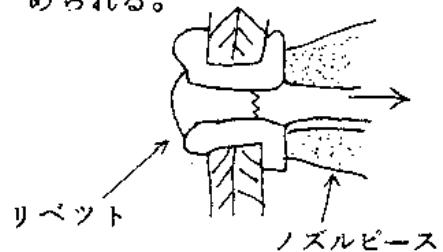
重さ 3.5 Kg、使用时手にかかる荷重 1.4 Kg

2 エヤーリベッター

アルミニウム雨戸等の組立て工程などにおいてリベットをかしめるために用いる。ベルトコンベヤー作業等においては引金を引く作業をくり返す。



ノズルピースにリベットを挿入し1タッチでリベットがかしめられる。

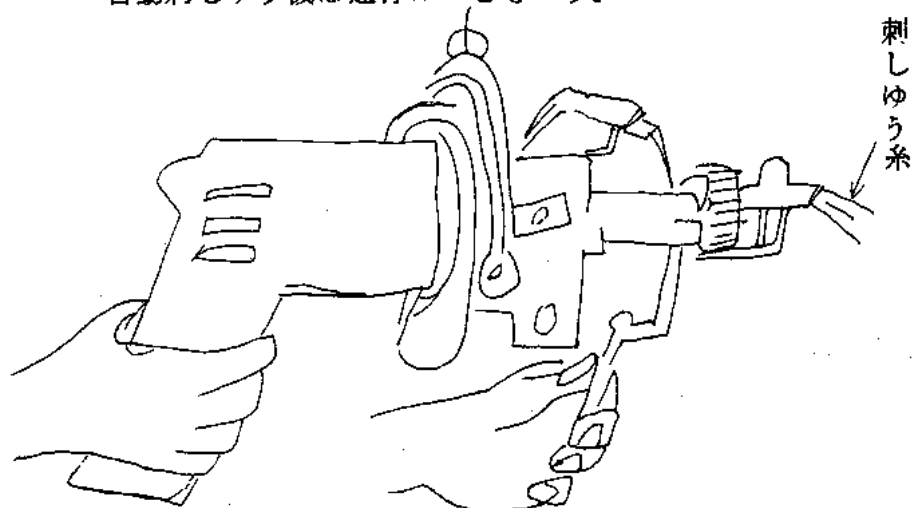


重さ 1.15 Kg 引金の操作握力約 7 Kg

3 自動刺しゅう機

自動刺しゅう機を吊り下げ引金を引く動作をくり返すことにより基布に刺しゅうする。

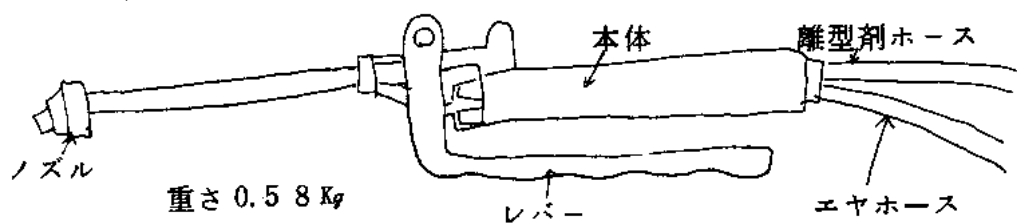
自動刺しゅう機は通称ガスともいう。



重さ 3 ~ 3.5 Kg (吊り下げている)

4 加圧式スプレーガン

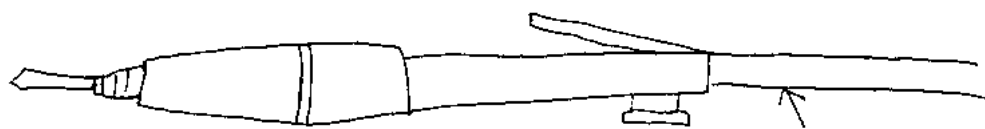
アルミニウムダイキャスト金型に離型剤を吹きつけるに用いる。



引金を引くときの力約 4 Kg

5 エヤードライバー

ビス等を締めつけるのに用いる。



約 220 mm

重さ 0.32 ~ 2.3 Kg